



VACUUM EN GEEN DEKSEL DETECTOR VNC



Werking:

Deze detector wordt in lijn gezet om te controleren of er een deksel op de pot aanwezig is en of de pot vacuüm gesloten is. Hierbij wordt gebruikt gemaakt van een sensor of laser die op de deksel kijkt. Potten zonder deksel of geen vacuüm kunnen van de transport baan gedrukt worden door een pneumatische cilinder.

Film: [LVS VNC \(youtube.com\)](https://www.youtube.com/watch?v=LVS_VNC)

Voordelen:

Deze zeer stabiele en robuuste machine is uiterst gebruiksvriendelijk en goed toegankelijk voor afstelling, onderhoud en reiniging
Eenvoudig om te stellen naar een ander type of formaat pot.



Technische gegevens		
Model	VNC 10-18	VNC-12-AD
Productie capaciteit max.	60 Meter/min	72 Meter/min
Deksel maten	28 - 110	30 - 110
Nauwkeurigheid	+/- 1 mm (instelbaar)	0,5 mm
Lucht (bar)	6	6
Elektrische aansluiting	240 Volt – 50 Hz	240 Volt – 50 Hz
Afmetingen (L x b x h in mm)	1000 x 500 x 800 mm	1000 x 500 x 800 mm
Gewicht ca.	50 kg	50 kg

